

Santa Anita, 28 de agosto del 2017

Estimados padres de familia:

Reciban un afectuoso saludo de Luz y Verdad y con ello mi agradecimiento por habernos acompañado, esta mañana, en la inauguración de los **Juegos Olímpicos Escolares 2017**. Es una actividad programada de manera general y para todo el estudiantado. No se trata de un descanso, de relajo o jolgorio; nos hemos preocupado por organizarlo de modo que sea también un tiempo de formación humana y espiritual por las siguientes razones:

1. En el deporte se cumplen y se respetan normas. Se sanciona a quien no las acata.
2. También se desempeñan roles, de modo que los participantes no entran a competir haciendo lo que les plazca o les venga en gana. Tienen una función y la tienen que cumplir bien.
3. Se compete en grupo, los triunfos individuales valen pero eso contribuye a la alegría y satisfacción colectiva.
4. Jugando las diversas disciplinas se confraterniza y se respeta al otro que es un compañero, al punto que el vencedor no levanta el trofeo sobre la humillación del que pierde sino que lo considera un ocasional perdedor y nada más.

Como pueden darse cuenta, con el deporte también se educa y se forma seres humanos capaces de convivir colectivamente y en paz.

Les recuerdo que el Estado, a través del Ministerio de Educación ha decidido, desde este año, incrementar el número de horas de Educación Física y Deporte en los colegios. Esto lo ha hecho porque, como ustedes saben, no somos un país que compite siempre con éxito, y por eso, las medallas de oro en los diversos juegos olímpicos no siempre llegan hasta nosotros.

Por lo expuesto, les recuerdo que la asistencia de los estudiantes, sea que participen o no en alguna competencia deportiva, es obligatoria y está sujeta al horario normal de las actividades académicas del colegio. Su comprensión y colaboración en estos juegos olímpicos escolares es muy importante. Juntos estamos formando personas cada vez más fraternas y socialmente más comprometidas con el Perú. Ese es el horizonte de nuestro carisma de "Educarlos en la Luz y la Verdad".

Esperando su comprensión y apoyo, aprovecho la oportunidad para renovarles las muestras de mi gratitud y estima personal.

Atentamente,

Hna. Pilar Quintanilla Zamorano
DIRECTORA